



HELIOS Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o.
Količevo 65, 1230 Domžale, Slovenija
T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10
E info@helios.si
www.helios.si

HELIOS 2K PUR RB enamel 6:1 (Rezistol 2K PUR 6:1)

Poliuretaniniai dažai

PRODUKTO APRAŠYMAS

- HELIOS 2K PUR RB enamel 6:1 yra dvikomponenčiai poliuretaniniai dažai akrilinio surišėjo ir alifatinio izocianato kietiklio pagrindu.
- Suformuoja aukštos kokybės viršutinį dažų sluoksnį metalo apsaugos nuo korozijos sistemose.
Produktas gali būti naudojamas tiesiai ant cinkuotų paviršių (DUPLEX sistema).
Kombinuojamas su daugeliu įvairių gruntų.
- Dažų danga pasižymi aukštu blizgumu ir aukštu ilgalaikiu atsparumu klimato ir UV spindulių poveikiui
- Dažų danga pasižymi geru atsparumu mechaniniam ir cheminiam poveikiui.
- Galimas standartinis ir priverstinis džiovinimas.
- Tinka reikliausioms eksploatavimo sąlygoms.

NAUDOJIMAS

Produktas naudojamas kaip viršutinis antikorozinės dažų sistemos sluoksnis žemės ūkio ir statybos technikos, priekabų, geležinkelio technikos, transporto priemonių, transporto platformų, specialių transporto dugno konstrukcijų, konteinerių ir kitų metalinių konstrukcijų dažymui

Pridedant MIOX, padidintas dangos atsparumas kibirkštims ir mechaniniams pažeidimams.

Ypač rekomenduojamas traukinių stogams, kurie veikiami sudėtingų oro sąlygų, bei paviršiams, kuriuos veikia kibirkštys.

Sistemoje su atitinkamu gruntu dažai tinkami naudoti paviršių apsaugai agresyvioje pramoninėje bei jūros atmosferos aplinkoje.

PRIKLAUSANTYS KOMPONENTAI

Skiediklis: THINNER 20-15
(Thinner 2K PUR)
Kietiklis - komp. B: HARDENER 20-05
(Hardener 2K PUR)

PRODUKTO DUOMENYS

Tipas 2K-akrilo-alifatinis izocianatas
Klumpumas komponento A DIN4 20°C 120 - 140 sek.
Gyvybingumas A+B prie 20°C mažiausiai 8 valandos

Maišymo santykis A:B

Pagal tūrį 6:1
Pagal svorį 8:1
Tankis komponento A 1.3-1.4 kg/l
Tankis komponentų A+B (neskiestų) 1.25-1.35 kg/l
Spalvos Pagal RAL spalvyną arba UNIHIL MIX sistemą

Išvaizda Pusiau blizgus (gali būti ir su struktūriniu efektu)

Kietosios medžiagos

Pagal tūrį 52 %
Pagal svorį 67 %
LOJ A+B neskiestų 440 g/l

Atsparumas temperatūrai (sausa temperatūra)

Trumpalaikė iki 140 °C
Ilgalaikė iki 80 °C

| Sluoksnio storis ir dengiamumas | Daugiausia | Rekomenduojama |
|---------------------------------|-----------------------|------------------------------------|
| Sauso sluoksnio storis | 100 µm | 60 µm |
| Šlapio sluoksnio storis | 195 µm | 115 µm |
| Teorinis dengiamumas | 5,0 m ² /l | 8,0 m ² /l ² |

| Džiūvimas | 10°C | 20°C | 30°C |
|------------------|------------|------------|------------|
| Nelimpa dulksės | 20 minučių | 15 minučių | 10 minučių |
| Nelimpa liečiant | 5 valandos | 3 val. | 2 val. |

Priverstinis džiovinimas

| | |
|--------------------------|------------------------|
| "Flash-off" išsiliejimui | 15 minučių |
| Džiovinimas | Prie 80 °C: 30 minučių |

PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS

Gruntinis sluoksnis turi būti išdžiūvęs, švarus ir nuriebalintas. Cinkuotų, aliuminio ir kitų spalvotų metalų paviršiai turi būti kruopščiai nuriebalinami, truputį pašlifuojami ir nuvalomi. Nuo cinkuotų paviršių būtina pašalinti „baltų rūdžių“ pėdsakus.

Jei viršytas uždažymo intervalas- gruntą būtina šlifuoti šlifavimo popieriumi.

DARBO SĄLYGOS

Minimali dažymo temperatūra: + 10°C.

Santykinis oro drėgnumas nuo 20% iki 75%.

Dažomo paviršiaus temperatūra turi bent 3°C viršyti rasos tašką.

NAUDOJIMAS

Prieš dažant produktas turi būti gerai išmaišytas.



BEORIS PURKŠTUVAS

Skiedimas: iki 10 % pagal tūrį
Antgalio skersmuo: 0.23 - 0.33 mm
Slėgis: 12.0 - 15.0 MPa



PAPERASTAS PURKŠTUVAS

Skiedimas: iki 15 % pagal tūrį
Antgalio skersmuo: 1.3 - 1.5 mm
Slėgis: 0.3 - 0.4 MPa



TEPTUKAS

Skiedimas: nebūtinai

Dažymas teptuku tinka tik mažiems plotams ir vietiniam paviršiaus remontui.

Dažant teptuku, lyginant su purškimu, yra būtini papildomi sluoksniai, kad būtų pasiektas reikiamas dažų plėvelės storis.

Įpilamo skiediklio kiekis priklauso nuo dažų temperatūros. Nurodyti duomenys, siejami su 20°C temperatūros produktu.

DAŽŲ SISTEMOS

Dažymo sistemos parenkamos atsižvelgiant į klimato poveikio tipus pagal EN ISO 12944 standarto rekomendacijas.

Rekomenduojami gruntai:

HELIOS 2K shop primer E

HELIOS 1K primer ZP

HELIOS 1k primer EE

HELIOS 2K primer E ZP

HELIOS 2K PUR RB enamel 6:1

HELIOS 2K primer E ZP AQ

HELIOS 2K enamel E dbs

Dėl kitų gruntinių produktų naudojimo konsultuokitės su HELIOS ekspertais.

SAUGOJIMAS

Komponentas A:

24 mėnesiai temperatūroje iki +35°C.

Komponentas B:

12 mėnesių temperatūroje iki +35°C

DĖMESIO! Kietiklis 2K PUR (20-05) reaguoja su oro drėgme, todėl nepalikite pakuotės atidarytos.

SAUGOS INSTRUKCIJOS

Būtina atsižvelgti į žymenis etiketėse ir informaciją, pateiktą saugos duomenų lapuose.

PASTABOS

Kiekvienai dažų partijai mes išduodame atitinkamą kokybės sertifikatą. Techninė informacija yra rezultatas mūsų žinių, gautų iš laboratorinių bandymų ir tyrimų bei praktinės patirties. Produktą naudojant be mūsų tiesioginės to proceso kontrolės, mes negalime prisiimti atsakomybės ir tik garantuojame pačio produkto kokybę. Mes pasilieiname teisę keisti duomenis be išankstinio įspėjimo. Kokybės sistema atitinka EN ISO 9001.

VIENASLUOKSNIAI DAŽAI REMOPLAST UVC PL HS ES

Techninis duomenų lapas

Tipas

Didelės sausos liekanos vienasluoksniai dažai/gruntas. Dažų pagrindas- Hidroksilo grupė savyje turinti akrilinių dervų ir alifatinių izicionatų su antikoroziniais ir žėručio pigmentais. Greitai džiūstantys ir negelstantys dažai.

Spalvos

pagal RAL

Paviršiaus paruošimas vienasluoknei dangai tiesiai ant metalo

-plienas:

abrazyvinis srautas Sa 2 ½ pagal EN ISO 12944/4

-Cinkas

Nuvalytas

Daugiasluoksnės sistemos rekomenduotini gruntiniai ir tarpiniai produktai

Remoplast MSR Ultraprimer

Remoplast MSR IC

Dažymas

Beoriu purkštuvu, voleliu arba teptuku

Rekomenduojamas sluoksnio storis

80-150 µm beoriu dažymu

Maišymo santykis

10 svorio dalių Remoplast UVC PL HS ES

1 svorio dalis PU-Härter 400 UVC

7 tūrio dalys Remoplast UVC PL HS ES

1 tūrio dalis PU-Härter 400 UVC

Technical Data Sheet

Type

High Solid 2 component single layer coat and topcoat. Varnish based on hydroxyl group containing acryl resins and aliphatic isocyanates with anticorrosive and lamellar pigment. Fast drying, though and non yellowing.

Colours

according to RAL

Substrate pretreatment for one coat application direct to metal

-steel:

blast cleaning (grade SA 2 ½) acc. ISO 12944/4

-zinc

sweepen

Recommended primer and intermediate coatings for multilayer system

Remoplast MSR Ultraprimer

Remoplast MSR IC

Application

by brushing, rolling or airless-spraying

Recommended film thickness

80-150 µm for airless-spraying

Mixing ratio

10 parts weight Remoplast UVC PL HS ES

1 part weight PU hardener 400 UVC

7 parts by volume Remoplast UVC PL HS ES

1 part by volume PU hardener 400 UVC

Mišinio gyvybingumas

mažiausiai 3 val. prie 20°C / 24 val prie 5°C

Mišinio dengiamumas

teorinis: 4,5 m²/kg/100 µm

Skiediklis

Verdünnung 200 arba 87052

Džiūvimas prie 100 µm

Nelimpa dulksės TG1 45min/23°C, 1val./15°C,
1val 15min/10°C

Uždažomas TG 6 7h/23°C 9h/15°C 24h/10°C

Klampa

apie 600 cp

Specifinis mišinio tankis

apie 1,4 ± 0,1 g/cm³ priklausomai nuo spalvos

Kietosios medžiagos mišinyje

63 % ± 3 tūrio
(priklausomai nuo spalvos)

Atsparumas temperatūrai

Trumpalaikė: 150°C

pastovi: max. 120°C

LOJ

Apie 320 g/l mišinyje
(priklausomai nuo spalvos)

Pastabos

Minimali dažymo aplinkos bei dažomo paviršiaus temperatūra: 5°C. Santykinis oro drėgnumas iki 80%.

Dažomo paviršiaus temperatūra turi bent 3°C viršyti rasos tašką.

Kaip vienasluoksni danga:

tiesiai ant plieno kategorija iki C3 H, ant cinkuoto plieno iki C4 H (OFI-sertifikatas), abi pagal ISO 12944-6:1998

Sistemoje su gruntu: iki C5 H.

Pot life

at least 3 hours at 20°C / 24 hours at 5°C

Spreading rate in mixture

theoretical: 4,5 m²/kg/100 µm

Thinner

Thinner 200

Drying time at 100 microns

dust free 45min/23°C 1h/15°C 1h15/10°C
overcoatable 7h/23°C 9h/15°C 24h/10°C

Viscosity

structural viscous, approx. 600 cp

Specific gravity in mixture

approx. 1,4 ± 0,1 g/cm³, according colourshade

Solid contents in mixture

By volume: 63 % ±3
(depending on colour shade)

Temperature stability

short-term: up to. 150°C

constant load: max. 120°C

VOC

ca. 320 g/l in mixture
(depening on colour shade)

Remarks

Minimum application and drying temperature +5°C (Air and substrate).

Maximum rel. humidity 80%.

Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process.

As one coat varnish:

On steel up to category C3 H, on galvanized sweepblasted steel up to C4 H (OFI-certified). Both according ISO 12944-6:1998

As multilayer system with primer: up to C5 H

Daugiau techninės informacijos:
www.rembrandtin.com

Saugojimas/laikymas

Originalioje taroje 2 metai nuo pagaminimo datos

Pakuotė

Komponentas A: 10 kg ir 30 kg
Komponentas B: 1 kg and 3 kg

Further general technical informations at
www.rembrandtin.com

Storability

2 years from date of manufacture in original cans.

Packing

Component A: 10 kg and 30 kg
Component B: 1 kg and 3 kg

Šie duomenys pagrįsti patirtimi. Kadangi mes neturime įtakos produkto naudojimo procesui, galime tik užtikrinti pastovią mūsų produktų kokybę. Galimi pakeitimai.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Išdavimo data / Issue date: 12/11/2018

EPOKSIDINIS GRUNTAS REMOPLAST SPEED DRY

Techninis duomenų lapas

Apibūdinimas

Dvikomponentis epoksidinis gruntas, pasižymintis labai gera apsauga nuo korozijos, turintis didelį kiekį kietųjų medžiagų. Savyje turi Cinko Fosfato. Lengvai purškiamas, nenubėga prie didelio sluoksnio storio ir labai greitai džiūstantis.

Spalva

Vidutiniškai pilka apytiksliai RAL 7004,
Šviesiai pilka apytiksliai RAL 7035,
Raudonai ruda.

Paviršiaus paruošimas

plienas: abrazyvinis srautas iki Sa 2 ½ pagal
EN ISO 12944/4

Dažymas

Beoriu purkštuvu, voleliu arba teptuku

Sluoksnio storis

Neskiestu gruntu iki 80 - 160 µm sausos plėvelės
vienu sluoksniu, priklausomai nuo dažymo metodo.
Po skiedimo- apie 60 µm

Maišymo santykis

12 dalių svorio Remoplast Speed Dry
1 dalis svorio kietiklio Remoplast Speed Hardener

7 dalys TŪRIO Remoplast Speed Dry
1 dalis TŪRIO kietiklio Remoplast Speed Hardener

Mišinio gyvybingumas

4 valandos prie 20°C

Mišinio dengiamumas

teoretinis: 4,5 m²/ kg/100 µm

Skiedimas

Gruntas yra paruoštas purškimui. Skiediklis
Verdünnung 400 naudotinas tik prie žemesnės nei
20°C temperatūros (max. 3 %).

Technical Data Sheet

Description

High solid 2-component Epoxy-based primer with very good corrosion protection.
Contains Zinc Phosphate.
Easy processing, high build application and very fast drying.

Colour

medium grey approx.RAL 7004,
light grey approx.RAL 7035,
redbrown

Recommended Substrate

steel: blast cleaning (grade Sa 2 ½) acc.
ISO 12944/4

Application

airless-spraying, application with roller or brush

Film thickness

As delivered 80 – 160 µm, depending on the application method.
After thinning 60 µm possible.

Mixing ratio

12 parts by weight Remoplast Speed Dry
1 part by weight Remoplast Speed Hardener

7 parts by volume Remoplast Speed Dry
1 part by volume Remoplast Speed Hardener

Pot life

4 hours at 20°C

Spreading rate in mixture

theoretical: 4,5 m²/ kg/100 µm

Thinner

ready for application (no prereaction needed)
Thinner 400 just for temperatures below 20°C
(max. 3 %).

Džiūvimas prie 80 µm storio

Nelimpa dulksės TG1: 20 min/23°C 40min/15°C 2h/5°C
Uždažomas TG6: 3 h/23°C 4h/15°C 24h/5°C

Atsparumas temperatūrai:

iki 120°C pastovios / iki 150°C pikinės

Kietosios medžiagos mišinyje

Pagal tūrį 67 % ± 1

Specifinis mišinio tankis

apie. 1,5 ± 0,1 g/cm³

LOJ

285 g/l – apskaičiuota mišinyje

Pastabos

Kad išvengtų korozijos, gruntas turi būti užnešamas iš karto nedelsiant po abrazyvinio srauto. Paviršius turi būti sausas, švarus, be druskų ir ledo pėdsakų, be korozijos likučių ir kitų nešvarumų. Minimali dažymo aplinkos bei dažomo paviršiaus temperatūra: 0°C. Santykinis oro drėgnumas iki 80%.

Dažomo paviršiaus temperatūra turi bent 3°C viršyti rasos tašką.

Per didelis grunto plėvelės storis gali prailginti džiūvimo laiką.

Jei reikalingas spalvos ir blizgesio stabilumas- gruntą padenkite Poliuretaningais (PUR) dažais (pvz. Remoplast UVC- Glimmer)

Saugojimas/ laikymas

Originalioje taroje 1 metai nuo pagaminimo datos

Pakuotė/ tara

Komponentas A 32,4 kg netto

Komponentas B 2,7 kg netto

Drying time at 80 µm

dustfree TG1 20 min/23°C 40min/15°C 2h/5°C
overcoatable TG6 3 h/23°C 4h/15°C 24h/5°C

Temperature resistance:

up to . 120°C permanent / 150°C peaks

Solid contents in mixture

volume: 67 % ± 1

Specific gravity in mixture

approx. 1,5 ± 0,1 g/cm³

VOC

285 g/l – calculated in mixture

Remark

Primers must be applied immediately after sandblasting to avoid flash rust. The surface has to be free of dust, salt, moisture and ice. Ambient air temperature and temperature of surface at least 0°C. Max. humidity 80% during application and drying.

Temperature of surface 3°C above dewpoint, at least 0°C.

Unnecessary high film thickness effects to longer drying times.

If colour- and gloss stability is required use PUR-based topcoat (Remoplast UVC-Glimmer)

Storability

1 year from date of manufacture in original barrels

Packing

comp. A: 32,4 kg net

comp. B: 2,7 kg net

Šie duomenys pagrįsti patirtimi. Kadangi mes neturime įtakos produkto naudojimo procesui, galime tik užtikrinti pastovią mūsų produktų kokybę. Galimi pakeltimai.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Išdavimo data / Issue date: 12/11/2018